

# SALICORTEX

Pozwolenie nr: R/7174

## INFORMACJA O LEKU DLA PACJENTA

### SALICORTEX®

*Salicis cortex*

330 mg, tabletki

#### Działanie:

Kora wierzby wykazuje działanie przeciwbólowe, przeciwzapalne i przeciwgorączkowe.

#### Wskazania do stosowania:

Tradycyjnie stosowany w celu łagodzenia bólów kostno-stawowych o niewielkim nasileniu, bólów głowy i gorączki towarzyszącej przeziębieniu. Tradycyjny produkt leczniczy roślinny do stosowania w wymienionych wskazaniach, wynikających wyłącznie z jego długotrwałego stosowania.

#### Przeciwwskazania:

Nie należy stosować w przypadku nadwrażliwości na korę wierzby, salicylany lub inne niesteroidowe leki przeciwzapalne (np. w przeszłości obrzęk naczynioruchowy, skurcz oskrzeli lub przewlekła pokrzywka po zastosowaniu salicylanów lub innych niesteroidowych leków przeciwzapalnych), astmy, czynnej choroby wrzodowej, trzeciego trymestru ciąży, ciężkich zaburzeń wątroby i/lub nerek, zaburzeń krzepnięcia krwi, wrzodu żołądka i/lub dwunastnicy, niedoboru dehydrogenazy glukozy-6-fosforanowej.

#### Środki ostrożności związane ze stosowaniem:

Produkt nie jest przeznaczony do leczenia ostrych stanów zapalnych stawów. Jeśli gorączka przekroczy 39°C, utrzymuje się lub związana jest z silnym bólem głowy, bądź objawy nasilają się podczas stosowania, należy skonsultować się z lekarzem. Nie zaleca się równoczesnego stosowania z salicylanami i innymi niesteroidowymi lekami przeciwzapalnymi bez konsultacji z lekarzem.

#### Interakcje z innymi produktami leczniczymi oraz inne rodzaje interakcji:

Kora wierzby może nasilać działanie leków przeciwzakrzepowych, takich jak pochodne kumaryny.

#### Ostrzeżenia specjalne:

##### *Stosowanie leku u dzieci i młodzieży:*

Nie należy stosować leku w wieku poniżej 18 lat.

##### *Ciąża i karmienie piersią:*

Nie jest zalecane stosowanie w pierwszym i drugim trymestrze ciąży oraz podczas laktacji. Salicylany przechodzą przez łożysko i do mleka matki. Przeciwwskazane w trzecim trymestrze ciąży.

##### *Wpływ na prowadzenie pojazdów i obsługiwane maszyn:*

Nieznany wpływ.

#### Dawkowanie, sposób stosowania i droga podania:

Doustnie, dorośli: 1 tabletkę 3 razy dziennie po jedzeniu. Zaleca się popicie dużą ilością ciepłego płynu.

Czas stosowania produktu leczniczego:

- łagodzenie bólów kostno-stawowych – maksymalnie do 4 tygodni,
- bóle głowy – 1 dzień,
- gorączka towarzysząca przeziębieniu – 3 dni.

Jeśli objawy nie ustępują w trakcie stosowania leku lub nasilają się, należy skonsultować się z lekarzem.



# SALICORTEX

## **Przedawkowanie:**

W przypadku przedawkowania leku należy zwrócić się do lekarza lub farmaceuty.

## **Postępowanie w przypadku pominięcia dawki leku:**

Nie należy stosować dawki podwójnej w celu uzupełnienia pominiętej dawki.

W celu uzyskania wyjaśnień co do stosowania leku należy poradzić się lekarza lub farmaceuty.

## **Działania niepożądane:**

Mogą wystąpić objawy nadwrażliwości, takie jak wysypka, świąd, pokrzywka, astma, wykwit oraz objawy ze strony układu pokarmowego, takie jak nudności, wymioty, bóle brzucha, niestrawność, zgaga i biegunka. Częstość nie jest znana.

### *Zgłaszanie działań niepożądanych*

Jeśli wystąpią jakiegokolwiek objawy niepożądane, w tym wszelkie objawy niepożądane niewymienione w ulotce, należy powiedzieć o tym lekarzowi lub farmaceucie, lub pielęgniarce. Działania niepożądane można zgłaszać bezpośrednio do Departamentu Monitorowania Niepożądanych Działań Produktów Leczniczych Urzędu Rejestracji Produktów Leczniczych, Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych: Al. Jerozolimskie 181C, 02-222 Warszawa, tel.: 22 49-21-301, fax: 22 49-21-309, e-mail: ndl@urpl.gov.pl.

Działania niepożądane można zgłaszać również podmiotowi odpowiedzialnemu. Dzięki zgłaszaniu działań niepożądanych można będzie zgromadzić więcej informacji na temat bezpieczeństwa stosowania leku.

## **Przechowywanie leku:**

Przechowywać w zamkniętym opakowaniu, w temperaturze nie wyższej niż 25°C, w miejscu niewidocznym i niedostępnym dla dzieci.

Nie należy stosować leku po upływie terminu ważności.

## **Skład leku:**

*Salicis cortex* - 330 mg

Substancje pomocnicze: skrobia ziemniaczana, krzemu dwutlenek koloidalny bezwodny.

Jedna tabletkę zawiera nie mniej niż 20 mg glikozydów fenolowych w przeliczeniu na salicynę.

## **Podmiot odpowiedzialny:**

Laboratorium Farmaceutyczne **Labofarm** Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Lubichowska 176 b

83-200 Starogard Gd.

tel. 058 561 20 08

e-mail: poczta@labofarm.com.pl

## **Wytwórca:**

Labofarm

ul. Lubichowska 176 b

83-200 Starogard Gd.

Data zatwierdzenia tekstu ulotki: 29.12.2016

